MECANIZADO CAD-CAM Y CALDERERÍA MECANIZADA

MBR BRAÑOSERA

PRESENTACIÓN DE EMPRESA











ÍNDICE

Mecánica Brañosera

Presentación	01
Certificaciones	04
Calidad y medios de control	05
Plantas de Requejo y Reinosa	06
Sectores	07
Materiales	08
Medios Humanos, Procesos y Maquinaria	09
Indice Medios productivos	10
Detalle de cada medio y maquinaria	14
Oficina técnica CAD CAM + Industria 4.0	30
Próximas inversiones	32



Presentación

En **MBR Mecánica Brañosera** somos especialistas en mecanizado de alta precisión, fabricación avanzada y soluciones industriales para sectores que exigen calidad, fiabilidad y tolerancias críticas.

Con casi **5 décadas de experiencia** y una evolución continua en tecnología, procesos e innovación, acompañamos a nuestros clientes en proyectos complejos donde la precisión y el cumplimiento de plazos son esenciales.

Nuestra capacidad productiva, combinada con un equipo altamente cualificado y un parque de maquinaria de última generación, nos permite afrontar desde piezas unitarias de alto valor añadido hasta series medianas automatizadas, siempre con una misión clara:

Ofrecer resultados excelentes, consistentes y verificados.

Saber más ↗

Capacidad Productiva

+3.000 m² de instalaciones productivas combinadas (Requejo + Reinosa).

2 plantas industriales con puentes grúa, zonas climatizadas y logística interna eficiente.

Manipulación de piezas **hasta 40 toneladas** en la planta de Reinosa.

Maquinaria y Tecnología

Más de 35 máquinas CNC incluyendo fresadoras puente, centros de mecanizado de 5 ejes, tornos-fresadores y EDM.

10 centros de mecanizado y fresadoras de 5 ejes (DMG MORI, HERMLE, ZAYER, CORREA).

3 MMC tridimensionales para control dimensional avanzado.

2 sistemas de **digitalización 3D** para ingeniería inversa.

Automatización mediante paletizado y células robotizadas

Equipo Humano

Equipo multidisciplinar especializado en fabricación, metrología y programación CAD-CAM.

Oficina técnica CAD/CAM equipada con **Siemens NX** e **hyperMILL**.

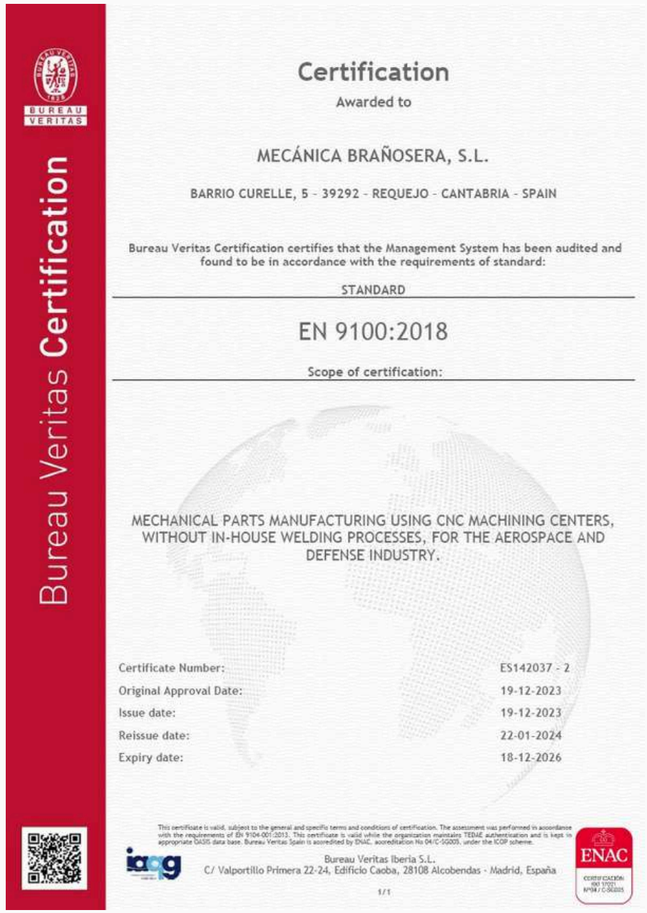
Evolución y crecimiento

- Crecimiento sostenido de **dos dígitos anuales** en los últimos años.
- Aumento de plantilla, formación continua y ampliación de instalaciones.
- Estrategia de reinversión total en maquinaria avanzada e Industria 4.0.

Con una **inversión superior a 10MM€** de euros en la última década y una facturación que ronda los 6MM€ en 2025 encaramos el futuro con fuerza y determinación para continuar creciendo y actualizando nuestra maquinaria, equipo humano y procesos.

MBR es sinónimo de Innovación, Precisión y Calidad





Bureau Veritas Certification

Certification

Awarded to

MECÁNICA BRAÑOSERA, S.L.

BARRIO CURELLE, 5 - 39292 - REQUEJO - CANTABRIA - SPAIN

Bureau Veritas Certification certifies that the Management System has been audited and found to be in accordance with the requirements of standard:

STANDARD

EN 9100:2018

Scope of certification:

MECHANICAL PARTS MANUFACTURING USING CNC MACHINING CENTERS, WITHOUT IN-HOUSE WELDING PROCESSES, FOR THE AEROSPACE AND DEFENSE INDUSTRY.

Certificate Number:	ES142037 - 2
Original Approval Date:	19-12-2023
Issue date:	19-12-2023
Reissue date:	22-01-2024
Expiry date:	18-12-2026

This certificate is valid, subject to the general and specific terms and conditions of certification. The assessment was performed in accordance with the requirements of EN 9104-001:2013. This certificate is valid while the organization maintains TEDAE authentication and is kept in appropriate OASIS data base. Bureau Veritas Spain is accredited by ENAC, accreditation No 04/C-SG005, under the ICOP scheme.

Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Caoba, 28108 Alcobendas - Madrid, España

1/1



Bureau Veritas Certification

Certificación

Concedida a

MECANICA BRAÑOSERA SL

BARRIO CURELLE, 5 - 39292 - REQUEJO - CANTABRIA - ESPAÑA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

NORMA

ISO 9001:2015

El Sistema de Gestión se aplica a:

MECANIZADO BAJO PLANO.

Número del Certificado:	ES140638 - 1
Fecha de certificación inicial con otra Entidad de Certificación:	21-10-2014
Auditoría de certificación/renovación:	13-10-2023
Caducidad del ciclo anterior:	20-10-2023
Certificado en vigor:	24-10-2023
Caducidad del certificado:	20-10-2026

Este certificado está sujeto a los términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación

Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Caoba, 28108 Alcobendas - Madrid, España

1/1

CERTIFICACIONES

EN9100 / ISO9001

Como proveedores certificados en los estándares EN9100:2018 e ISO9001:2015, garantizamos un sistema de gestión de calidad robusto, orientado a la seguridad, la fiabilidad y la trazabilidad en cada proceso.

Estas certificaciones acreditan nuestro compromiso con la mejora continua, la precisión y el cumplimiento estricto de requisitos en sectores aeroespacial, defensa y aplicaciones industriales de alta exigencia.

Actualmente avanzamos también en la certificación PECAL, reforzando nuestra posición como socio estratégico para proyectos críticos.

CALIDAD Y MEDIOS DE CONTROL

Contamos con un equipo de Calidad y Oficina Técnica que opera conjuntamente en nuestras dos instalaciones y disponemos de una Oficina Técnica acondicionada en términos de temperatura y humedad relativa, adaptada para la verificación y el control de calidad de las piezas fabricadas, así como el croquizado de piezas a partir de muestras entregadas por el cliente.

Disponemos de tres máquinas de medición por coordenadas:

- MMC 3D DEA PIONEER 6.10.6 CNC de alta precisión (600x1.000x600)
  - MPEE 2,8+4,0L/1000 µm / Reglas METALLUR de Heidenhain
  - Cabezal automático TESASTAR-M / Sonda Renishaw TP20
  - Verificación de elementos geométricos / Emisión de informes
  - Software de medición PCDMIS.
- MMC 3D DEA TIGO SF 5.6.5 CNC (500x580x500mm) situada a pie de taller para garantizar la medición durante el proceso de mecanizado
  - PCDMIS CAD DCC Scanning
    - Medición en continuo
    - Digitalizado a partir de CAD.
- MMC HORIZONTAL COORD3 SWAN L 40 40-16-20 (4000x1600x2000mm)
  - Máquina medir por coordenadas Automática
  - Mármol 4.900 x 2.000 x 1.200 mm
  - Cabezal RENISHAW Mod. PH10M
  - Software TouchDMIS

Y para el escaneado de formas complejas disponemos de un CREAFORM HANDYSCAN3D con una exactitud de 0,025 mm y precisión volumétrica de 0,020 + 0,040 mm/m



PLANTAS DE REQUEJO Y REINOSA

Nuestras instalaciones de la Planta de Requejo están formadas por dos pabellones de 600+400m2 , ambos equipados con puentes grúa, polipastos e ingrávidos para carga rápida.

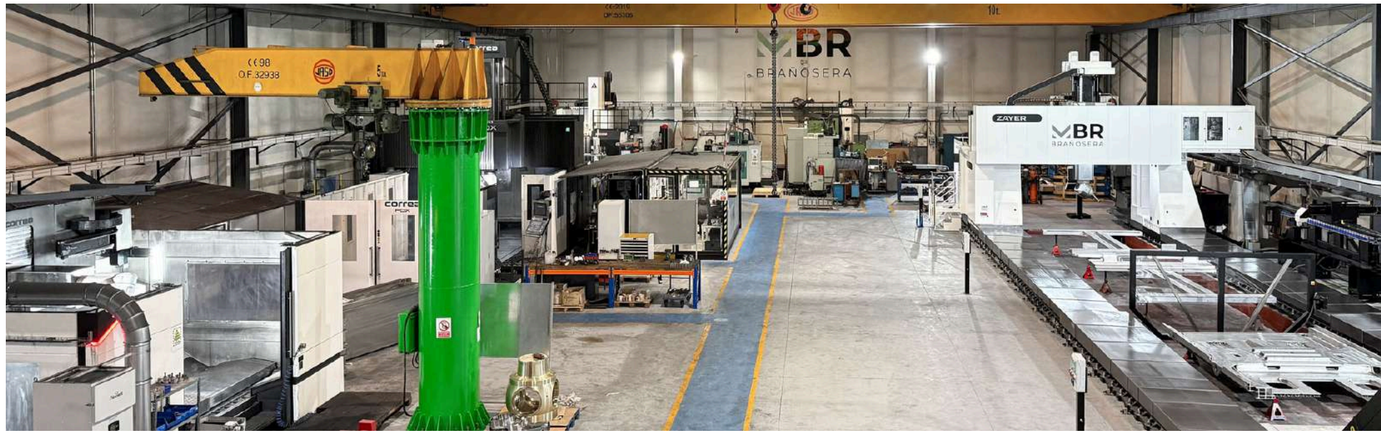
La Planta de Reinosa dispone de 2.000m2 climatizados, también equipada con puentes grúas e ingrávidos y es donde se encuentra la maquinaria de mayor tamaño. Con capacidad para manipular peso de hasta 40 toneladas.

En ambas plantas disponemos de potentes instalaciones de **energía solar fotovoltaica.**

REQUEJO



REINOSA



SECTORES CON LOS QUE TRABAJAMOS



DEFENSA



AEROESPACIAL



NAVAL



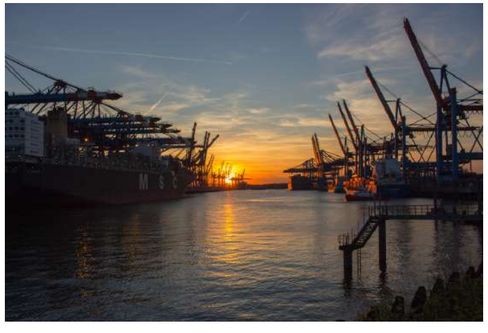
MAQUINA-HERRAMIENTA



FERROVIARIO



SIDEROMETALURGIA



OIL & GAS



ALIMENTACIÓN



AUTOMOCIÓN

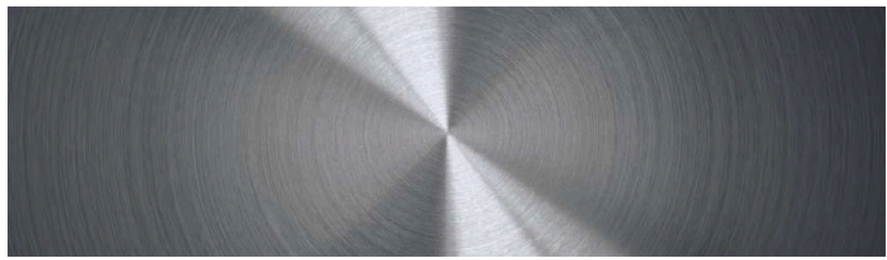
MATERIALES
DIVERSOS

En Mecánica Brañosera contamos con una amplia experiencia en el mecanizado de materiales de distintas características, adaptándonos a las necesidades de cada proyecto con precisión y eficiencia.

Además disponemos de stock de los materiales más comunes, como:

- Aceros
- Bronces
- Plásticos técnicos
- Otros materiales especiales

Nuestra capacidad técnica y maquinaria de precisión nos permite ofrecer soluciones adaptadas a cada sector, garantizando acabados de calidad en el menor plazo posible.









MEDIOS HUMANOS, PROCESOS Y MAQUINARIA

En Mecánica Brañosera combinamos la experiencia de nuestro equipo humano con procesos optimizados y maquinaria de última generación para ofrecer un servicio de máxima calidad.

CENTROS DE **MECANIZADO Y FRESADORAS** CNC



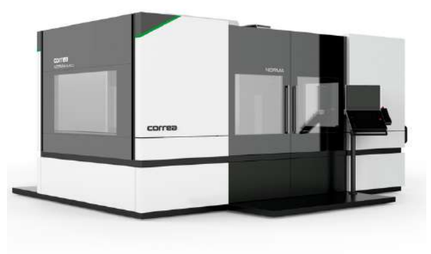
FRESADORA PUENTE ZAYER THERA 18000 5 Axis Alta precisión

pag | 11



FRESADORA PUENTE CORREA FOX 50 HEIDENHAIN TNC640 HSCI – 4.0 VIXION

pag | 12



FRESADORA BANCADA FIJA CORREA NORMA MG 25 HEIDENHAIN TNC640 HSCI 4.0 VIXION

pag | 13



2x CENTRO DE MECANIZADO 5 EJES HERMLE C650U

pag | 14



CENTRO DE MECANIZADO 5 EJES HERMLE C400

pag | 14



CENTROS DE MECANIZADO 5 EJES DMG MORI SEIKI DMU75 monoBLOCK 2nd

pag | 15



MEDIOS PRODUCTIVOS | ÍNDICE



2x CENTRO 3+2 EJES DECKEL MAHO GILDEMEISTER DMU50

pag | 17



CENTRO CNC HARTFORD S-PLUS10AP

pag | 18



CENTRO CNC JOHNFORD SV-48+

pag | 18



CENTRO CNC HAAS VF2SS-YT

pag | 18



CENTRO CNC LEAN FEELER QM-40SA

pag | 18



FRESADORA CNC - ANAYAK VH2200

pag | 19



FRESADORA DYE FCN-5 FRESADORA PUENTE CNC DYE FCN-5

pag | 19



TORNO VERTICAL CNC YOUJI VERTICAL YV-1200 ATC+C EJE "C" + HERRAMIENTA MOTORIZADA CNC

pag | 20



TORNO-FRESADOR CNC - DMG MORI CTX510 V3 EJE Y

pag | 21



TORNO-FRESADOR CNC - DECKEL MAHO GILDEMEISTER CTX310

pag | 21

CENTROS DE **TORNEADO** (TORNO-FRESADOR) Y TORNOS CNC



TORNO CNC GILDEMEISTER NEF720

pag | 22



TORNO CNC LEAN FEELER FTC 50L

pag | 22



TORNO HYUNDAI WIA L230LMSA

pag | 23

RECTIFICADORAS PLANAS



RECTIFICADORA TANGENCIAL
KENT KGS 84 WM1

pag | 24



RECTIFICADORA TANGENCIAL
GER S150/55

pag | 24

ELECTROEROSIÓN EDM ALTA PRECISIÓN (CORTE POR HILO)



ELECTROEROSION - FANUC
ROBOCUT α-C600iC

pag | 25



ELECTROEROSION - FANUC
ROBOCUT α-C400iC

pag | 25

FRESADORA PUENTE ZAYER THERA 18000 5 AXIS ALTA PRECISIÓN



HEIDENHAIN TNC640 – 4.0 HORUS NX

- Diseño tipo gantry - Estructura pórtico
  - Ejes X e Y - Doble motor piñón-cremallera
  - Eje Z - Doble husillo a bolas
  - Avance rápido de ejes lineales: 50.000 mm/min
- Recorridos de 18.000x4.750x1.500mm
  - Distancia entre columnas 4.000mm
  - Distancia mesa-husillo 2.302mm
  - Capacidad de carga a pleno rendimiento de 810.000 kg (810 Tn)
- Cabezal 30º 5 ejes continuos
  - ±360º - 360.000 posiciones giro continuo
  - Husillo principal 6.000 rpm, 917 Nm y 43 kW
- Preparación para cabezal 30º con electromandrino 18.000rpm
- Almacén automático de 3 cabezales
- Almacén automático ITC855 120 herramientas ISO50+HSK63
- Sonda palpación pieza Renishaw RMP600
- Sonda verificación herramienta láser Renishaw NC4F300
- Autoajuste de cabezal Software iCal NX 3.0
  - App Accuracy 2.0
- Protección frente a colisiones
  - App Fast Machine Protection
- Doble cámara de vigilancia con seguimiento de herramienta
  - App ToolFollow
- Bomba de alta presión 37 BAR
- Sistema de filtraje de nieblas de taladrina Filtermist
- Sistema pendular dos zonas de trabajo independientes y doble control CNC

FRESADORA PUENTE CORREA FOX 50 HEIDENHAIN TNC640 HSCI

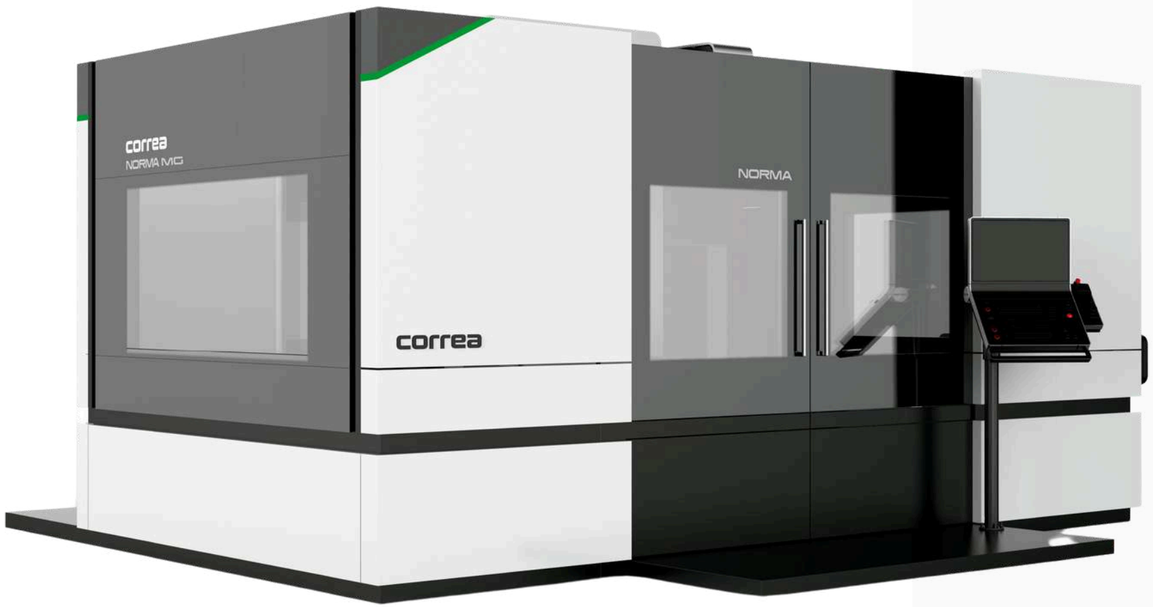


HEIDENHAIN TNC640 HSCI – 4.0 VIXION

- Diseño tipo puente - Estructura pórtico
- Mesa móvil 5.500x2.500mm
- Recorridos de **5.000x3.750x1.750mm**
  - Distancia entre columnas 3.250mm
  - Distancia mesa-travesaño 2.450mm
  - RECORRIDO LONGITUDINAL X = 5.000 mm
  - RECORRIDO VERTICAL Z = 1.750 mm
  - RECORRIDO TRANSVERSAL 3.750 mm
- Cabezal UAD CORREA rodamientos cerámicos
  - CABEZAL UNIVERSAL AUTOMATICO (6.000 rpm/0,02°x 0,02°)
  - Husillo principal 6.000 rpm, 1.375 Nm y 52 kW
  - Fuerza amarre herramienta 2.500Kg
  - Fuerza de bloqueo dentado 22.000Kg
- Almacén para ATC-60 herramientas ISO50
- Sonda verificación herramienta láser Renishaw NC4S
- Sonda palpación pieza Renishaw RMP60-Q
- Bomba de alta presión 17 BAR
- Capacidad de carga a pleno rendimiento de 25.000 kg (hasta 30tn)
- Avance rápido de ejes lineales: 25.000 mm/min

FRESADORA BANCADA FIJA CORREA NORMA MG 25 (6 EJES CONTROLADOS)





HEIDENHAIN TNC640 HSCI – 4.0 VIXION

- Mesa rototraslante automática IRTS 1.250x1.250mm hasta 7Tn
- Recorridos de **2.500x1.500x1.250mm**
- Cabezal UAD CORREA rodamientos cerámicos
  - CABEZAL UNIVERSAL AUTOMATICO (6.000 rpm/0,02°x 0,02°)
  - Husillo principal 6.000 rpm, 990 Nm y 33 kW
  - Fuerza amarre herramienta 2.500Kg
  - Fuerza de bloqueo dentado 22.000Kg
- Almacén para ATC-30 herramientas ISO50
- Capacidad de carga a pleno rendimiento de 7.000 kg
- Avance rápido de ejes lineales: 25.000 mm/min
- Sonda verificación herramienta láser Renishaw NC4S
- Sonda palpación pieza Renishaw RMP60-Q
- Bomba de alta presión 17 BAR

CENTRO DE MECANIZADO 5 EJES - 2 UNIDADES GEMELAS



2022 - HERMLE C650U | 2018 - HERMLE C650U EIDENHAIN TNC640

- Diseño tipo puente - Estructura tipo pórtico
- Bancada de fundición mineral
- Almacén para 42 herramientas HSK-A63
- Mesa circular orientable Ø900x750 mm con inclinación de -115 ° a + 115 °
- Husillo principal 18.000 rpm, 148 Nm y 42 kW (20% ED)
- Recorridos de 1050x900x600mm
- Capacidad de carga de 1500 kg
- Avance rápido de ejes lineales: 35.000 mm/min

CENTRO DE MECANIZADO 5 EJES C400U



2021 - HERMLE C400U HEIDENHAIN TNC640

- Diseño tipo puente - Estructura tipo pórtico
- Bancada de fundición mineral
- Almacén para (38+50) 88 herramientas HSK-A63
- Mesa circular orientable Ø650x540 mm con inclinación de -139 ° a + 191
- Husillo principal 18.000 rpm, 180 Nm y 20 kW (20% ED)
- Recorridos de 850x700x500mm
- Capacidad de carga de 600 kg
- Avance rápido de ejes lineales: 35.000 mm/min

CENTROS DE MECANIZADO 5 EJES DMG MORI SEIKI DMU75 MONOBLOCK 2ND



2024 - DMG MORI SEIKI DMU75 MONOBLOCK 2ND GENERATION
2015 - DMG MORI SEIKI DMU75 MONOBLOCK

- Con el objetivo de reducir tiempos de proceso en la fabricación de pequeñas y medianas series, en MBR estamos iniciando el montaje de sistemas robotizados en nuestros centros de mecanizado de 5 ejes DMU75 y DMU50

CNC SIEMENS 840D SL

- Mesa circular abatible NC
- Husillo de motor sk49, 18.000 rpm, 130 Nm y 35 kW
- Almacén de cadena vertical para 60 herramientas,
- HSK-A63
- Control 3D: CELOS® de DMG MORI con ERGOline® de 21,5” y SIEMENS 840D
- Machine Protection Control (MPC)
- Ofrece recorridos de 750 x 650 x 560 mm en X/Y/Z
- Dimensiones máximas de pieza 840x1300x500
- Dispone de una mesa Ø650 en 800x650 con un radio de giro de -10 ° a + 95 °
- Capacidad de carga 600 kg
- Avance rápido de ejes lineales: 40.000 mm/min

CENTRO DE MECANIZADO 5 EJES

CÉLULA DMG PH 300 SOBRE DMG DMU75MB

- Manipulación modular de 18 palets de 500x500mm
- Hasta 300 kg de peso de transferencia
- Estación de preparación separada para la carga y descarga ergonómica y simultánea de palets
- Control cómodo y sencillo de la automatización directamente a través del panel de control de la máquina



2 UNIDADES GEMELAS CENTRO 3+2 EJES - DECKEL MAHO GILDEMEISTER DMU50

CNC SIEMENS | 2011

Mesa móvil Ø650x500, basculante y giratoria para mecanizado en 5 caras.

Una de ellas está automatizada con el sistema Garant TurnTable.





2022 - CENTRO CNC HARTFORD S-PLUS10AP

CNC HEIDENHAIN TNC 620

- Capacidad Mecanizado XYZ 1.020x520x550 Ultrarápido 40/40/32 700Kg
- Cabezal SK-40 con cargador de 24 herramientas 15.000rpm 20bar



2017 - CENTRO CNC JOHNFORD SV-48+

CNC HEIDENHAIN TNC i530

- Capacidad Mecanizado 1.220x710x630 con reglas HEIDENHAIN
- Robustas guías prismáticas rectificadas + Sondas de medición BLUM
- Potente cabezal BT-50 con cargador de 24 herramientas



2017 - CENTRO CNC HAAS VF2SS-YT

CNC HAAS + SS SuperSpeed

- Capacidad Mecanizado 762x508x508mm
- Sondas de medición RENISHAW
- Rápido cabezal ISO SK-40 con cargador de 24
- Mecanizado de Alta velocidad 12.000rpm



2005 - CENTRO CNC LEAN FEELER QM-40SA

CNC FANUC 18i-M Model B

- Mesa 1.000x500x500 Rápido y eficiente
- Cabezal BT-40 con cargador de herramienta



FRESADORA CNC ANAYAK VH2200

- Capacidad de mecanizado: 2200 x 1000 x 800 mm
- Sondas de medición RENISHAW
- Rápido cabezal ISO SK-40 con cargador de 24 herramientas
- Mecanizado de alta velocidad: 12.000 rp

FRESADORA PUENTE CNC DYE FCN-5

- Capacidad de mecanizado: 3000 x 1500 x 1200 mm
- Sondas de medición RENISHAW
- Cabezal de gran rigidez con sistema ISO compatible
- Mecanizado de alta velocidad: 10.000 rpm



TORNO VERTICAL CNC –YOUJI VERTICAL YV-1200 ATC+C EJE “C” + HERRAMIENTA MOTORIZADA CNC



CNC FANUC 0I-TF CON MANUAL GUIDE | 2020

- Plato Ø1.250mm
- Capacidad pieza máx. Ø1650x1525mm hasta 5Tn
- Control, motores y servos CNC FANUC 0i-TF con Manual Guide
- Construcción robusta de fundición sobre guías prismáticas y Turcite con un RAM de 220x220
- Plato Ø1250mm con potente motor 37/45Kw hasta 350rpm y caja de cambios ZF de dos velocidades
- Bomba de alta presión para refrigeración interna de 20bar
- Herramientas motorizadas potentes BT50 15/18,5Kw
- Almacén automático de 16 herramientas
- Precisión garantizada por:
  - Reglas ópticas HEIDENHAIN en ejes X/Z
  - Presetter de herramienta RENISHAW
  - Sonda palpador de pieza BLUM

TORNO-FRESADOR CNC - DMG MORI CTX510 V3 EJE Y

CNC SIEMENS 840D | 2015

- 1.050 entre puntos, Ø680 volteo de escote y Ø465 pasantes por carro.
- Herramienta motorizada, torreta servocontrolada y eje Y
- Mecanizado en 4 ejes continuos



TORNO-FRESADOR CNC - DECKEL MAHO GILDEMEISTER CTX310

CNC FANUC | 2013

- Ø200x450 con herramienta motorizada
- Torneado y fresado en un mismo amarre
- Torreta de 12 herramientas



TORNO CNC
GILDEMEISTER NEF720

CNC HEIDENHAIN | 2001

- 2.000 entre puntos, Ø720 volteo de escote y Ø420 pasantes por carro.



TORNO CNC
LEAN FEELER FTC-50L

CNC FANUC | 2005

- Ø600x1500mm
- Torreta automática 12 herramientas



TORNO HYUNDAI WIA L230LMSA + ALIMENTADOR DE BARRAS LNS QUICK LOAD SERVO III // CNC SIEMENS S828D

- Torreta motorizada BMT-55
- Husillo y subhusillo
- Recogedor de pieza
- Alimentador de barras con capacidad de carga Ø6-Ø120 de 100-1600mm



RECTIFICADORA TANGENCIAL KENT KGS 84 WM1

CNC MITSUBISHI | 2020

- XYZ 930x450x600mm
- Peso máximo admisible hasta 700Kg

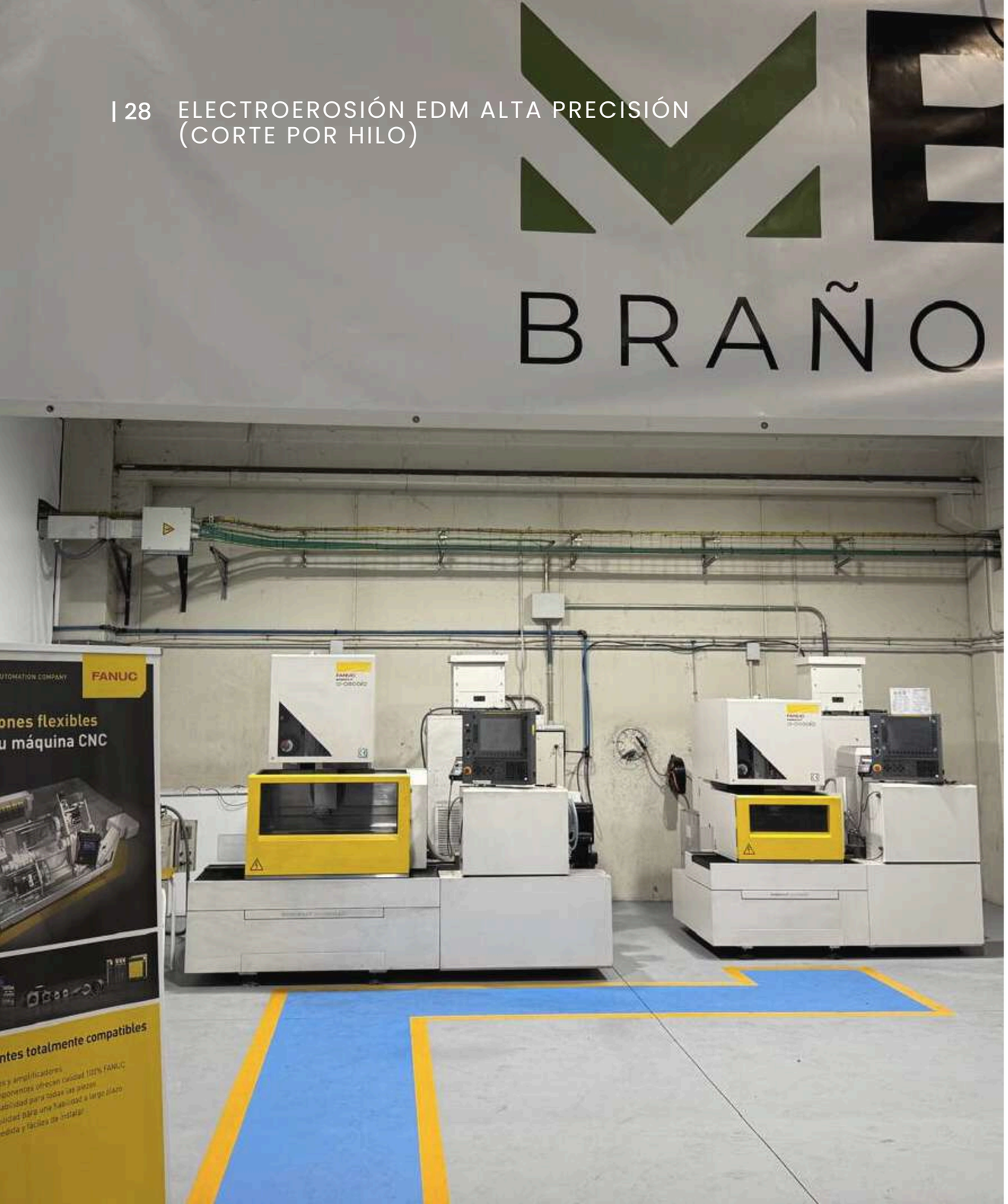


RECTIFICADORA TANGENCIAL GER S150/55

2004

- XYZ 1.500x730x625mm
- Peso máximo admisible hasta 1.400Kg





ELECTROEROSION - FANUC ROBOCUT A-C600IC



CNC FANUC 31I-WB CAD-CAM
SIEMENS NX | 2022

- Excelente calidad superficial hasta 0,2 µm Ra y precisión µm
- Aleaciones especiales y piezas templadas
- Corte cónico de precisión +-45°/70mm +-30°/150mm
- Hilo 0,10-0,15-0,2-0,25-0,30
- Recorrido Ejes XY 600x400 UV 100x100 Espesor 410mm
- Dimensiones máximas pieza 1050x820x400 Peso máx. 1Tn

ELECTROEROSION - FANUC ROBOCUT A-C400IC



CNC FANUC 31I-WB CAD-CAM
SIEMENS NX | 2024

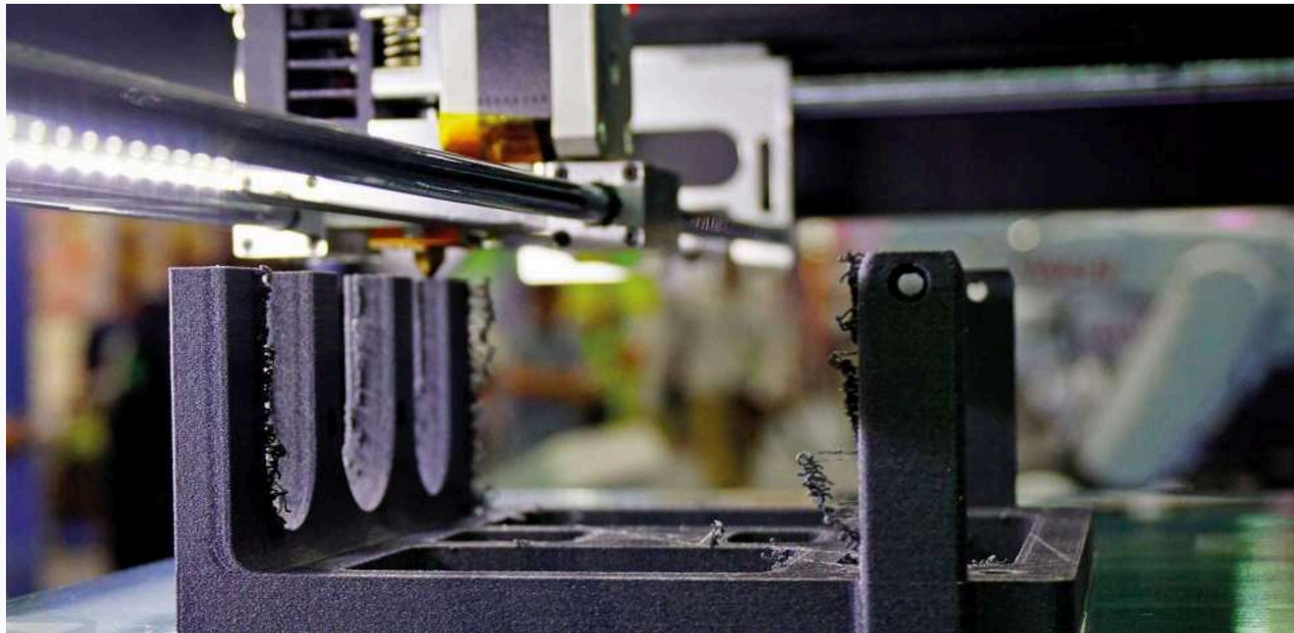
- Corte cónico de precisión +-45°/40mm
- Hilo 0,10-0,15-0,2-0,25-0,30mm
- Recorrido Ejes XY 400x300 UV 60x60 Espesor 250mm
- Dimensiones máximas pieza 730x630x250 Peso máx. 500Kg

IMPRESION 3D FDM

- Fabricación de prototipos para validación de modelo, utillajes, y piezas funcionales
- Impresión en cámara calefactada con extrusor de alta temperatura hasta 500ºC, lo que nos permite trabajar con filamentos básicos como:
    - PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PC, PA o PET
- tanto como con plásticos técnicos avanzados como pueden ser:
    - PLA + aditivos (CF / GF), PA, PC, PPA-CF/GF, PPS, PPS-CF/GF
- Podemos trabajar incluso con los plásticos técnicos de mayor nivel en ingeniería
    - PEEK, PEAK, PEEK + aditivos
- Volumen de impresión hasta 500x500x700 con doble cabezal extrusor para impresiones en varios materiales

IMPRESION 3D RESINA

- Para impresión de prototipos de pequeño tamaño, y un altísimo nivel de detalle, alcanzando resoluciones de 5centésimas por capa
- Tecnología de impresión SLA con volumen de impresión 143 x 89,6 x 175 mm
- Posibilidad de trabajar con resinas técnicas de alto nivel

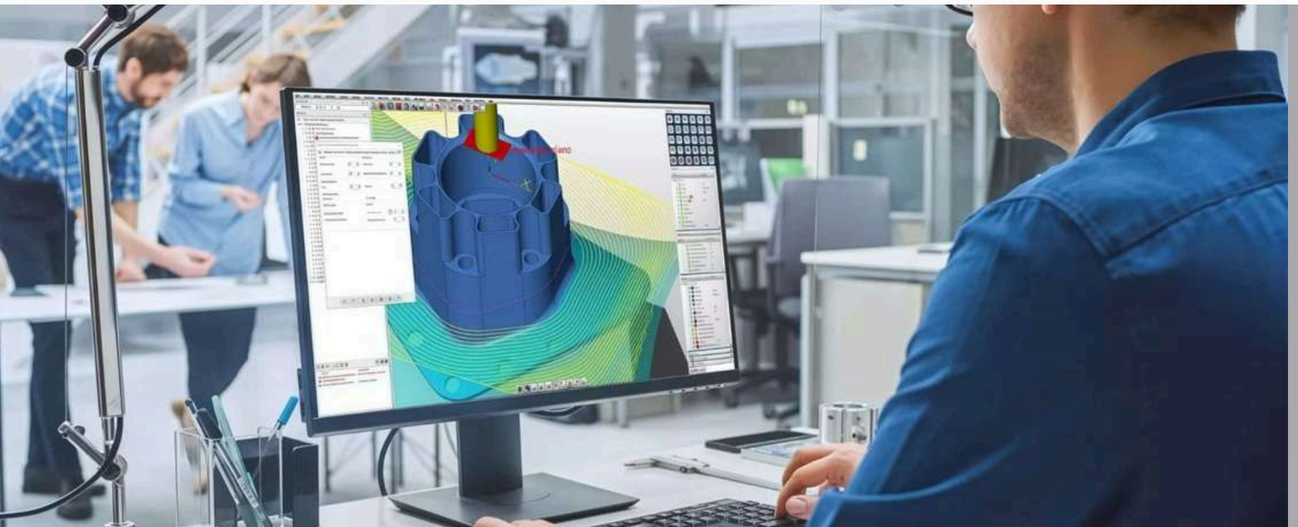


HERRAMIENTA DE SOFTWARE CAD-CAM SIEMENS NX

MECANIZADO COMPLEJO ASISTIDO POR ORDENADOR

NX CAM de SIEMENS es el programa CAM más ágil, fiable y potente para la programación, optimización y simulación de procesos de mecanizado, y es totalmente personalizable a las necesidades de cada empresa para diferentes tipos de máquinas: tornos, fresadoras, centros de mecanizado y torno-fresador.

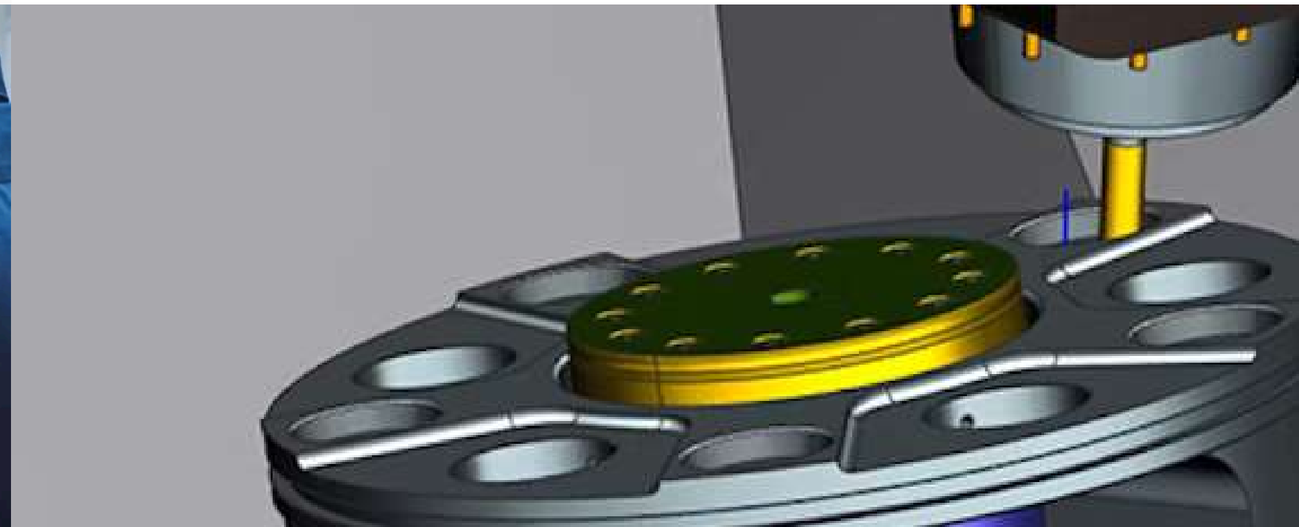
NX CAM permite organizar-gestionar, optimizar tiempos y calidades de acabado, y uso de herramientas, teniendo en cuenta todos los parámetros del proceso de mecanizado.



HERRAMIENTA DE SOFTWARE HYPERMILL

MECANIZADO COMPLEJO ASISTIDO POR ORDENADOR

hyperMILL de OPEN MIND es un software CAM potente y flexible para la programación, optimización y simulación de procesos de mecanizado. Se adapta a distintos tipos de máquinas — fresadoras, tornos, centros de mecanizado y soluciones de 5 ejes — ofreciendo máxima precisión y eficiencia.
Con hyperMILL podemos gestionar y optimizar tiempos, calidad de superficies y uso de herramientas, teniendo en cuenta todos los parámetros del proceso de fabricación.





INDUSTRIA 4.0

INSTALACIONES INFORMATIZADAS

Mecánica Brañosera es una empresa a la vanguardia de la digitalización e incorporación de medios informáticos, dinamizando los procesos de fabricación, ya que cuenta con un avanzado sistema de control informatizado.

- Seguimiento de procesos mediante pantallas táctiles colocadas en la planta:
  - Entrada de trabajos, organización industrial y planos 2D y CAD
  - Procesos y procedimientos de fabricación en las diferentes máquinas
  - Control de proceso
  - Control de calidad

- Trazabilidad de Órdenes de Trabajo desde pantallas.

- Control de la producción en tiempo real a través de Vixion360: monitorización de máquinas, paradas y sistema de avisos en tiempo real.

- Sistema inicial de mantenimiento preventivo a través de IA

PRÓXIMAS INVERSIONES

En Mecánica Brañosera seguimos apostando por el crecimiento y la mejora continua de nuestras instalaciones y servicios. Nuestro compromiso con la innovación y la eficiencia se traduce en nuevas inversiones estratégicas orientadas a reforzar nuestra capacidad productiva y mejorar la atención al cliente.

Entre nuestras últimas actuaciones destacamos:

- TORNO-FRESADOR HORIZONTAL PIEZAS LARGAS - CNC
  - 15.000mm entre puntos
  - Ø3.000 mecanizables
  - Herramienta motorizada con eje Y+C

- CENTROS DE MECANIZADO 5 EJES ROBOTIZADOS
  - Paletizado
  - Tecnología Aditiva
  - Software optimizado con IA



OFICINAS GENERALES EN PLANTA REINOSA

En la actualidad tenemos el proyecto de trasladar las oficinas centrales de la empresa a un nuevo edificio anexo a la Planta de Reinosa, dotado de salas de reuniones, domótica 4.0 y adaptado para personas con discapacidad.





CONTACTO

OFICINA CENTRAL

COMPONENTES DE ALTA PRECISIÓN

DIRECCIÓN: Bº CURELLE, 5 39292 REQUEJO CAMPOO DE ENMEDIO (CANTABRIA) - ESPAÑA
TELÉFONO: +34 942 75 43 01 // +34 647 21 81 11
CORREO ELECTRÓNICO:
OFICINA@MECANICABRANOSERA.ES

COMPONENTES PESADOS

DIRECCIÓN: C/MECANIZADO, 15 39200 REINOSA (CANTABRIA) - ESPAÑA

Departamento de Ventas: international@mecanicabranosera.es
Departamento Financiero: financiero@mecanicabranosera.es
Departamento de Calidad: calidad@mecanicabranosera.es

Sitio web:
WWW.MECANICABRANOSERA.ES

MBR BRAÑOSERA
ADVANCED CNC MACHINING TECHNOLOGY

EN 9100
BUREAU VERITAS
Certification

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification