



# ***Dossier Permól S.L***

## ***Troqueles y Utillajes***





## QUIENES SOMOS

**Permól S.L.** cuenta con una sólida trayectoria en el sector industrial, avalada por más de 25 años de experiencia desde su creación en **1999**. A lo largo de estas décadas, nos hemos especializado en la **fabricación de troqueles, moldes, progresivos, utillajes y productos bajo plano**, posicionándonos como una empresa de referencia en la región.

Desde nuestros comienzos, hemos apostado por el crecimiento sostenible, adaptándonos a las necesidades del mercado y apostando por la innovación tecnológica como eje estratégico. Esta visión nos ha permitido ofrecer respuestas eficaces y precisas en proyectos de alta exigencia técnica.

Nuestra capacidad productiva se apoya en dos pilares fundamentales: una infraestructura moderna con maquinaria de última generación, y un equipo técnico altamente cualificado y comprometido con la calidad. Esta combinación nos permite garantizar un resultado final que cumple con los estándares más exigentes del sector y productos de gran calidad.



## EQUIPO

Contamos con un equipo altamente preparado para afrontar cualquier tipo de proyecto. Apostamos por la formación continua de nuestros trabajadores, tanto en oficina como en taller, con el fin de poder adaptarnos en todo momento a las exigencias del mercado y hacer frente a las demandas de cualquier cliente.

Nuestro compromiso sincero con la política de calidad, nos lleva a crear una organización flexible y eficaz con un personal implicado en la misma.

Nuestros principales procesos y servicios desarrollados son:

- La fabricación de troqueles para la industria de la automoción, solar, eólica, previos a perfiladoras etc...
- La fabricación de utillajes para estampación en frío
- Servicios de reparación, reforma de troqueles, puesta a punto, aunque no sean fabricados en nuestras instalaciones.
- Creación de prototipos hasta piezas estampado de piezas en serie.
- Mecanizados especiales.
- Mecanizados en general.



**Planta de 1.300 metros cuadrados**



**PERMOL S.L.**  
TROQUELES Y UTILLAJES

### Área de mecanizado- arranque de viruta



### Área de electro-erosión





## MEDIOS

### ❖ Oficina técnica

Disponemos de una oficina técnica contamos con un equipo de personas cualificadas para desarrollar los procesos más complejos con la última tecnología en programas CAD/ CAM.

- Desarrollo completo de piezas y conjuntos desde cero o sobre base CAD.
- Elaboración de despieces y planos técnicos, tanto a partir de modelos como de piezas físicas.
- Generación de programas CAM adaptados al mecanizado en fresadora CNC.
- Diseño de maquinaria especial según necesidades concretas del cliente.

Llevamos a cabo diseños de troqueles, progresivos y utillajes, utilizando nuestra experiencia para aplicar una mejora continua basada en diseño llave. De esta forma garantizamos que los proyectos sean un éxito.

Contamos con **Software especializado en el diseño de troqueles progresivos**, NX de SIEMENS MODULO PROGRESIVE DIE WIZARD, siendo este una referencia en el sector de la automoción.

### ❖ Sección de mecanizado

En la sección de mecanizado, contamos con varias fresadoras de la casa MAZAK , las cuales están conectadas a ordenadores , donde se generan los programas de mecanizado .

El CAD/CAM que usamos para el mecanizado es NX de SIEMENS +MODULO NX FEATURE.

Utilizamos nuestra experiencia para aplicar una mejora continua en todos nuestros proyectos, consiguiendo una optimización de los procesos de mecanizado y construcción de troqueles.

### ❖ Sección de Electroerosión por hilo / Electroerosión por penetración

Contamos con una máquina de electroerosión por penetración, tres máquinas de electroerosión por hilo y un taladro rápido de electroerosión para hacer taladros de precisión en los materiales más duros.

Estas últimas son las 3 de CHARMILLES y al igual que las fresadoras, están conectadas a ordenadores donde se generan los programas.

Son máquinas de gran confianza, donde alcanzamos las tolerancias más exigentes.

❖ Gestión de procesos a través de ERP

Contamos con un **sistema ERP (Enterprise Resource Planning)** que nos permite gestionar de manera integral y eficiente todo el proceso de las piezas que fabricamos.

Desde la **recepción del pedido** hasta la **planificación de la producción**, el **control de inventario**, **trazabilidad** de materiales y **entrega final**, el ERP garantiza una coordinación fluida entre todas las áreas, optimizando tiempos, reduciendo errores y asegurando una **calidad constante** para nuestros clientes.





**PERMOL S.L.**  
TROQUELES Y UTILLAJES

### MAQUINAS / ÁREA DE MECANIZADO

- CENTRO DE MECANIZADO 3 EJES MAZAK, VTC760C SMOOTH G



Tamaño bancada / recorrido real;

X= 2300mm / recorrido 1760mm

Y= 760mm / recorrido 760mm

Z= 660mm

- CENTRO DE MECANIZADO 3 EJES MAZAK, NEXUS 510C-II



Tamaño bancada / recorrido real;

X= 1300mm / recorrido 1050mm

Y= 510mm / recorrido 510mm

Z= 570mm



**PERMOL S.L.**  
TROQUELES Y UTILLAJES

- CENTRO DE MECANIZADO 3 EJES MAZAK, NEXUS 410A-II



Tamaño bancada / recorrido real;

X= 900mm / recorrido 510mm

Y= 410mm / recorrido 410mm

Z= 570mm

➤ DE ESTE CENTRO TENEMOS  
DOS UNIDADES IGUALES

- CENTRO DE MECANIZADO 3 EJES MAZAK, VTC-820/30



Tamaño bancada / recorrido real;

X= 3.500mm / recorrido 3.000mm

Y= 850mm / recorrido 800mm

Z= 720mm



**PERMOL S.L.**  
TROQUELES Y UTILLAJES

**MAQUINAS / AREA ELECTROHEROSION POR HILO – PENETRACION**

- CHARMILLES ROBOFIL 440



Recorrido bancada;

X= 500mm

Y= 400mm

Z= 400mm

- CHARMILLES ROBOFIL 390



Recorrido bancada;

X= 400mm

Y= 300mm

Z= 200mm



**PERMOL S.L.**  
TROQUELES Y UTILLAJES

- CHARMILLES ROBOFIL 240CC



Recorridos bancada;

X= 320mm

Y= 300mm

Z= 200mm

- ELECTROEROSION PENETRACION ACT SPARK SP3



Recorrido bancada;

X= 500mm

Y= 400mm

Z= 400mm



**PERMOL S.L.**  
TROQUELES Y UTILLAJES

▪ TALADRO RÁPIDO DE ELECTROEROSIÓN ZNC-4030



Recorrido bancada;

X= 700mm

Y= 500mm

Z= 400mm

Electrodo;

∅ 0,3 hasta 3mm

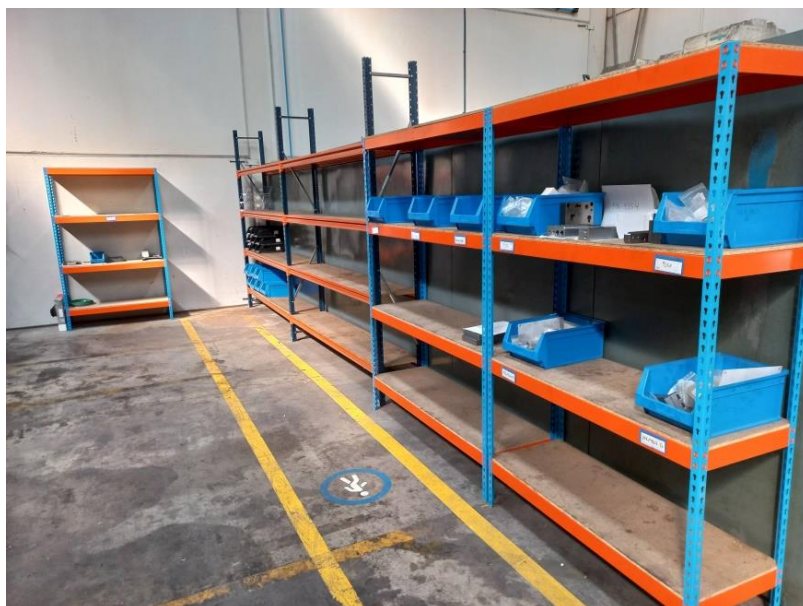


**PERMOL S.L.**  
TROQUELES Y UTILLAJES

**ÁREA PARA LA RECEPCIÓN DE MATERIALES**



**ÁREA PARA LA RECEPCIÓN DE ELEMENTOS NORMALIZADOS**





**PERMOL S.L.**  
TROQUELES Y UTILLAJES

## ÁREA DE MONTAJE Y MANTENIMIENTO





**PERMOL S.L.**  
TROQUELES Y UTILLAJES

## ÁREA DE PRUEBAS Y AJUSTE

### ▪ PRENSA MECANICA BLANCH



Mesa prensa;

X= 1600mm

Y= 1200mm

➤ Capacidad = 350 toneladas

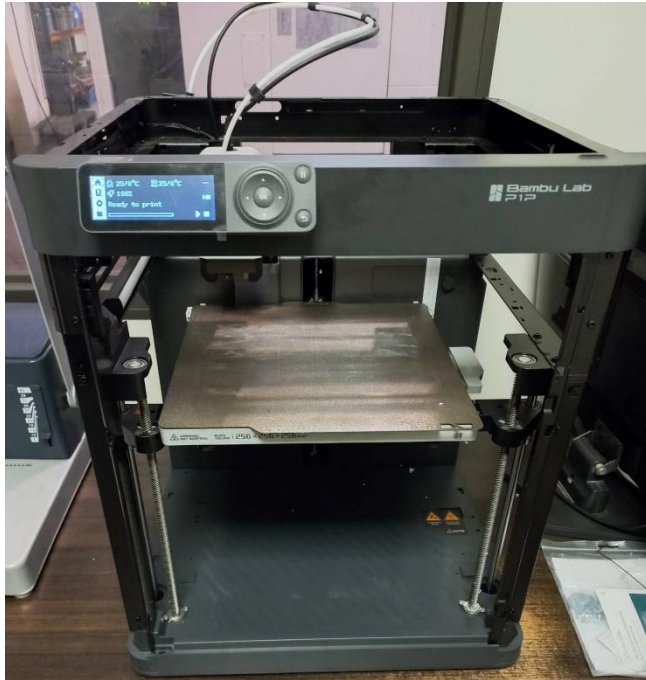
Ofrecemos la posibilidad de realizar troqueles para **prototipos** y estampado de **piezas en serie** en nuestras instalaciones.





**PERMOL S.L.**  
TROQUELES Y UTILLAJES

### PROTOTIPADO 3D



Volumen;

256 × 256 × 256 mm

Velocidad;

500 mm/s

### MARCADO LASER





**PERMOL S.L.**  
TROQUELES Y UTILLAJES

## ÁREA DE SOLDADURA

- Equipo de soldadura Galagar MIG/MAG-MMA 400A



Gala MIG 4000i DP sinérgico con refrigeración

- Fronius MagicWave 2200 Job G/F Tig



Soldadora TIG AC/DC ideal para soldadura de precisión en materiales aleados.

### ÁREA DE RECTIFICADO

- Dos rectificadoras GER automáticas. Capacidad;

X= 1 200

Y= 700

Z= 600





**PERMOL S.L.**  
TROQUELES Y UTILLAJES

### MAQUINARIA AUXILIAR

- Dos fresadoras punteadoras
- Dos rectificadoras GER automáticas con capacidad de X=1200 / Y=700 / Z=600
- Taladro radial
- Torno LACFER CR2E250
- Chorreadora FERVI con capacidad de 1500x500
- Horno eléctrico con capacidad de 400x400
- Dos roscadoras neumáticas





**PERMOL S.L.**  
TROQUELES Y UTILLAJES

## **CALIDAD**

En Permol tenemos el convencimiento de que la calidad es la mejor garantía de futuro, para ello seguimos una serie de pasos;

- Seleccionar y evaluar a los proveedores de materias en base a la calidad de sus productos y servicios.
- Establecer una organización con asignación de responsabilidades en todos los procesos de la empresa.
- Desarrollar un proceso de mejora continua en todas las actividades y procesos llevados a cabo en Permol.
- Capacitar, entrenar y motivar la calidad de todo el personal.
- Definir anualmente los planes y objetivos de calidad.



**PERMOL S.L.**  
TROQUELES Y UTILLAJES

**CONTACTO**

**PERMOL S.L TROQUELES Y UTILLAJES POLIGONO INDUSTRIAL EL  
ESCOPAR PASEO PEÑALEN NAVE 3  
31350 PERALTA – NAVARRA**

**CONTACTO: CARLOS VINUESA  
CORREO: [cvinuesa@permol.es](mailto:cvinuesa@permol.es)  
TL: 606 509 379  
WEB: [www.permol.es](http://www.permol.es)**