

¿QUIÉNES SOMOS?

Asebal somos una empresa con más de 30 años de experiencia en la transformación del metal.

Nos destacamos por ofrecer un servicio integral, gestionando todo el proceso desde el momento en que recibimos el pedido hasta que se entrega en las instalaciones del cliente.

Disponemos de Oficina Técnica propia a través de la cual ofrecemos soluciones a medida para nuestros clientes.

Asimismo, disponemos de un laboratorio de metalografía donde aseguramos la calidad de todos nuestros productos soldados.

El entendimiento y la colaboración con nuestros clientes son nuestra seña de identidad.

CERTIFICACIONES

- Gestión de la calidad ISO 9001.
- Seguridad y salud en el trabajo ISO 45001.
- Conformidad de control de producción en fábrica de componentes de estructuras en acero EN 1090.
- Requisitos de calidad completos para el soldeo por fusión de materiales metálicos UNE-EN ISO 3834-2.



Bizkaia

Polígono Industrial Usila.
Calle 1- Parcela 4 Naves 1 y 2.
48490 Ugao-Miraballes (Bizkaia)
Tfno: +34 94 632 22 02

Polígono Industrial Bakiola.
Pabellones 26,27,28,58,59,61.
48498 - Arrankudiaga (Bizkaia)
Tfno: +34 94 632 22 02

Oficinas Centrales (Administración)
Calle José María Escuzza, 1, 2º Centro.
48013 Bilbao (Bizkaia)

Logística y almacenes - Asturias
Polígono Industrial Valnalón.
Calle Siderurgia, 17.
33930 La Felguera-Langreo (Asturias)

www.asebal.com

comercialbizkaia@asebal.com

Síguenos en:



asebal



Soluciones Integrales para la
transformación del metal

≡ SOLDADURA

3 células de soldadura Mig/Mag monobrazo con grupos de soldeo de hasta 400A.

2 células de soldadura Mig/Mag de doble brazo con grupos de soldeo de hasta 470A.

Puestos de soldadura manual con grupos de soldeo Mig/Mag de hasta 500A.

≡ LABORATORIO METALOGRÁFICO PROPIO

≡ LÁSER

2 máquinas de corte láser-fibra hasta 15 kW y mesa de 4x2 metros.

≡ PLEGADO

Plegadoras hasta 6 metros de longitud y hasta 600 Tn.

≡ LÍNEAS DE ESTAMPACIÓN

Líneas de estampación hasta 500 Tn alimentadas por fleje.

≡ PRENSAS

Prensas mecánicas hasta 250 Tn.

Prensas hidráulicas hasta 250 Tn.

≡ CIZALLAS

Cizallas con capacidad de corte de hasta 20 mm de espesor en 4 metros de longitud.

≡ FABRICACIÓN PROPIA DE TROQUELES

≡ TRANSFORMACIÓN DE PERFILES LAMINADOS

Corte y punzonado de perfiles tipo IPE, IPEA, HEA, HEB, W, etc.

≡ PERFILADO

Líneas de perfilado con capacidad de perfilar espesores desde 1mm hasta 5 mm con diferentes geometrías de perfiles C, U, Z, L, sigma, omega, etc.

≡ PLANTA DE GALVANIZADO

Crisol con capacidad para galvanizar piezas con un máximo de 12 metros de largo, 3,2 metros de profundidad y 2 metros de ancho hasta un peso máximo de 10 Tn.

≡ PINTURA ELECTROSTÁTICA

Capacidad para pintar piezas con un máximo de 12 m de largo, 2,5 m de alto y un peso máximo de 2500 kg.

